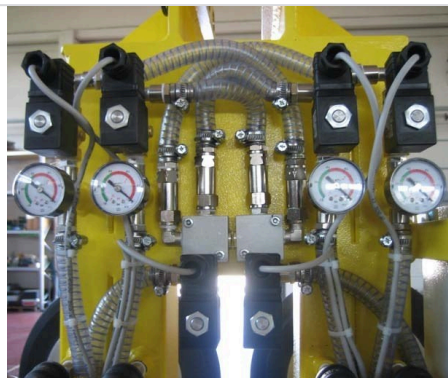


28P.GM.BM.

Apparecchio a 28 ventose, girevole
motorizzato e basculante motorizzato



1800/2500

PORTATA MAX (KG)

20+8

VENTOSE Ø 300 MM

1800×3100

DIMENSIONI MAX (MM)

Descrizione

20 ventose gommate Ø 300 mm montate su corpo centrale e 8 ventose gommate Ø 300 mm montate su bracci smontabili.

Caratteristiche

Portata max con 20 ventose

1800 kg · dimensioni 1370 × 2100 mm

Circuiti di sicurezza

4

Allarme acustico

per segnalazione anomalie vuoto

Pulsantiera di comando

Portata max con 28 ventose

2500 kg · dimensioni 1800 × 3100 mm

Pompe per il vuoto

2

Allarme ottico

per segnalazione mancanza rete



RBB 28P.GM.BM.

EN Lifting equipment with 28 suction cups, power-driven rotation and tilting

20 suction cups Ø 300 mm installed on the central frame and 8 suction cups Ø 300 mm installed on removable arms.

FR Appareil de levage à 28 ventouses, rotatif et basculant motorisés

20 ventouses caoutchoutées Ø 300 mm montées sur le corps central et 8 ventouses caoutchoutées Ø 300 mm montées sur des bras démontables.

DE Vakuum-Hebegerät mit 28 Saugtellern, motorisiertes Drehen und Kippen

20 gummierte Saugteller Ø 300 mm am Zentralkörper und 8 gummierte Saugteller Ø 300 mm an abnehmbaren Armen montiert.

ES Equipo de elevación con 28 ventosas, giratorio y basculante motorizados

20 ventosas de goma Ø 300 mm montadas en el cuerpo central y 8 ventosas de goma Ø 300 mm montadas en brazos desmontables.

FEATURES

Max capacity with 20 suction cups

1800 kg · dimensions 1370 × 2100 mm

Max capacity with 28 suction cups

2500 kg · dimensions 1800 × 3100 mm

Safety circuits

4

Vacuum pumps

2

Acoustic alarm

for vacuum failure signal

Optical alarm

for power failure signal

Control push button panel

CARACTÉRISTIQUES

Charge max. avec 20 ventouses

1800 kg · dimensions 1370 × 2100 mm

Charge max. avec 28 ventouses

2500 kg · dimensions 1800 × 3100 mm

Circuits de sécurité

4

Pompes à vide

2

Alarme sonore

signalant les anomalies du vide

Alarme visuelle

signalant une coupure de courant

Boîtier de commande

MERKMALE

Max. Tragkraft mit 20 Saugtellern

1800 kg · Abmessungen 1370 × 2100 mm

Max. Tragkraft mit 28 Saugtellern

2500 kg · Abmessungen 1800 × 3100 mm

Sicherheitskreisläufe

4

Vakuumpumpen

2

Akustischer Alarm

bei Unterdruckstörungen

Optischer Alarm

bei Netzausfall

Bedienpult

CARACTERÍSTICAS

Capacidad máx. con 20 ventosas

1800 kg · dimensiones 1370 × 2100 mm

Capacidad máx. con 28 ventosas

2500 kg · dimensiones 1800 × 3100 mm

Circuitos de seguridad

4

Bombas de vacío

2

Alarma acústica

señala anomalías del vacío

Alarma visual

señala falta de corriente

Botonera de mando