

6/12PGMBM

Rotazione e basculamento motorizzati, 6-12 ventose



90 kg

PORTATA PER VENTOSA

6-12

VENTOSE Ø 300 MM

250 kg

PESO APPARECCHIO

Descrizione

6-12 ventose gommate diam. 300 mm, rotazione e basculamento motorizzati: 6 ventose centrali fisse e 6 ventose montate su bracci amovibili.

Caratteristiche

Dimensioni minime

con 6 ventose 850 × 1200 mm

Portata

per singola ventosa 90 kg

Allarme acustico

per segnalazione anomalie vuoto

Dimensioni massime

con 12 ventose 1600 × 3200 mm

Allarme ottico

per segnalazione mancanza rete

Peso apparecchio

250 kg

A RICHIESTA Kit doppia batteria · Kit radiocomando (opzionali)

RBB 6/12PGMBM

EN Motorised rotation and tilting, 6–12 suction cups

6-12 suction cups diam. 300 mm, motorised rotation and motorised tilting: 6 fixed central cups and 6 suction cups mounted on removable arms.

FR Rotation et basculement motorisés, 6 à 12 ventouses

6 à 12 ventouses caoutchoutées diam. 300 mm, rotation et basculement motorisés: 6 ventouses centrales fixes et 6 ventouses montées sur des bras amovibles.

DE Motorisiertes Drehen und Kippen, 6–12 Saugteller

6–12 gummierte Saugteller Durchm. 300 mm, motorisiertes Drehen und Kippen: 6 feste mittige Saugteller und 6 Saugteller auf abnehmbaren Armen.

ES Giro y basculación motorizados, 6–12 ventosas

6-12 ventosas de goma diám. 300 mm, giro y basculación motorizados: 6 ventosas centrales fijas y 6 ventosas montadas en brazos desmontables.

FEATURES

Minimum dimensions
with 6 suction cups 850 × 1200 mm

Maximum dimensions
with 12 suction cups 1600 × 3200 mm

Max capacity
for single cup 90 kg

Optical alarm
for power failure

Acoustic alarm
for vacuum failure signal

Equipment weight
250 kg

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions minimales
avec 6 ventouses 850 × 1200 mm

Dimensions maximales
avec 12 ventouses 1600 × 3200 mm

Charge
par ventouse 90 kg

Alarme visuelle
signalant une coupure de courant

Alarme sonore
signalant les anomalies du vide

Poids de l'appareil
250 kg

MERKMALE

Mindestmaße
mit 6 Saugtellern 850 × 1200 mm

Höchstmaße
mit 12 Saugtellern 1600 × 3200 mm

Tragkraft
pro Saugteller 90 kg

Optischer Alarm
bei Netzausfall

Akustischer Alarm
bei Unterdruckstörungen

Gerätengewicht
250 kg

CARACTERÍSTICAS

Dimensiones mínimas
con 6 ventosas 850 × 1200 mm

Dimensiones máximas
con 12 ventosas 1600 × 3200 mm

Capacidad
por ventosa 90 kg

Alarma visual
señala falta de corriente

Alarma acústica
señala anomalías del vacío

Peso del equipo
250 kg

ON REQUEST

Battery kit · Remote control kit (optional)

SUR DEMANDE

Kit double batterie · Kit radiocommande (en option)

AUF ANFRAGE

Doppelbatterie-Kit · Funkfernsteuerung-Kit (optional)

BAJO PEDIDO

Kit de doble batería · Kit de radiocontrol (opcional)