

DIAMANTKING 2400

Macchina automatica per il taglio in verticale di vetri stratificati e blindati



2400 mm

ALTEZZA DI TAGLIO

50 mm

SPESSORE MAX.

2500

VELOCITÀ DISCO
(MM/MIN)

6 kW

POTENZA INSTALLATA

Descrizione

La struttura in acciaio di questa macchina è trattata in bagno galvanico (zincatura) e quindi non soggetta all'attacco della ruggine. L'altezza utile di taglio è di 2400 mm. Due trasportatori indipendenti portano la lastra in posizione di taglio, il caricamento può quindi essere fatto sia a destra che a sinistra. Dopo aver posizionato la lastra su uno dei due trasportatori, si predispone la misura da tagliare. In questo modo la lastra si porta automaticamente sulla misura voluta e la macchina inizia il taglio. Terminata l'operazione, le due parti della lastra vengono automaticamente distaccate di qualche millimetro per permettere al carrello portadisco di risalire senza possibilità di sfregamenti del disco stesso sul vetro. La velocità di taglio è variabile fino a 2500 mm/min. Il taglio può essere fatto a 0° oppure, mediante spostamento delle colonne su cui scorre il carrello portadisco, in tutte le posizioni fino a 45°. Queste colonne di acciaio cromato costituiscono la parte principale della macchina, e garantiscono una discesa senza vibrazioni del carrello portadisco che è mosso da una vite a ricircolo di sfere. Lo spessore massimo di taglio è di 50 mm.

RBB DIAMANTKING 2400

Dati tecnici

Altezza massima di taglio	2400 mm
Possibilità di taglio	da 0° a 45°
Spessore max. di taglio	50 mm
Velocità avanzamento disco	fino a 2500 mm/min
Diametro del disco	350 mm

Potenza installata	6 kW
Lunghezza	5000 mm
Larghezza	1000 mm
Altezza	3500 mm
Peso	2500 kg

RBB DIAMANTKING 2400

EN Automatic laminated glass cutting machine

The Diamantking is designed to cut glass sheets in the vertical position, to minimize floor space. The cutting speed is variable from 0 to 2500 mm/min. All metallic parts on the machine have been electroplated to prevent rust. The glass rests on two rubber coated conveyor belts located at the bottom of the tubular metal frame that supports the glass. One of the conveyor belts is located to the left and one to the right of the diamond cutting saw, and the belts can feed the glass in either direction, as required. After positioning the glass sheet on the conveyor and setting the size to be cut, the machine will automatically cut the glass. After a cut is made, the two pieces are automatically separated so that the diamond saw can be raised to the top of its columns without rubbing the glass. The cutting station is the heart of the Diamantking, and it consists of two tubular ground and chrome plated columns on which the saw table rides. The saw table is raised to the top of the columns by a ball screw. The very rugged design of the columns and saw table guarantee that the cuts are made without vibrations. One of the features of the Diamantking is that the saw blade can be placed at an angle to the glass, by moving the supporting columns. The maximum thickness of cut is 50 mm.

FR Machine verticale pour le tronçonnage des verres feuilletés, verres épais, verres armés

Cette machine est réalisée en acier zingué qui la protège de la rouille. La hauteur utile de coupe est de 2400 mm. Deux transporteurs indépendants positionnent le volume pour la découpe. Le chargement s'effectue soit par la droite, soit par la gauche. Après avoir positionné le volume sur un transporteur on affiche les cotes de découpe à partir du pupitre de contrôle. Cette opération positionne automatiquement le volume et déclenche la découpe. Quand l'opération est terminée les deux parties du volume s'écartent automatiquement de quelques mm. pour permettre la remontée du chariot porte-disque diamanté sans risque de frottement du disque sur les volumes. La vitesse de découpe est variable jusqu'à 2500 mm/min. maximum. L'angle de coupe est variable de 0° à 45°. Les colonnes porte-chariot, en acier chromé, sont l'élément essentiel de la machine. Elles garantissent une descente sans aucune vibration du chariot porte-disque qui est actionné par une vis à recirculation de billes.

DE Automatische Verbund- und Panzerglasschneidmaschine

Die Stahlteile dieser Maschine sind elektro-galvanisiert (galvanische Verzinkung) und werden vom Rost keinesfalls angegriffen. Die Schnitthöhe ist 2400 mm. Die Glasscheibe wird durch zwei unabhängige Förderer zum Schneideinstellung gebracht, und deswegen kann die Glasscheibe rechts oder links geladen werden. Nach der Einsetzung der Scheibe auf dem Förderer, wird die Schnittgröße eingestellt. So dass geht die Scheibe in die gewünschte Größe und fängt die Maschine zum schneiden an. Nachher die zwei Teile der Scheibe trennen sich automatisch von einigen Millimetern um den Rücklauf der Wagen mit Diamantscheiben zu erlauben ohne Abrieb der Scheiben auf dem Glas. Jetzt man kann sofort wieder schneiden. Die höchste Schnittgeschwindigkeit ist von 2500 mm/min Es gibt Schnittstellungen von 0° bis 45° durch Handverstellung der Wagenhaltersäulen. Diese Säulen aus verchromten Stahl sind den Hauptteil der Maschine und erlauben ein schwingungslosen Ablaufen des Wagens mit Diamantscheibe der durch eine Kugelumlaufspindel bewegt wird. Die höchste Schnittdicke ist von 50 mm.

ES Máquina automática para el corte del vidrio laminado y anti-bala

Esta máquina se compone de una estructura en acero y todas sus partes metálicas están tratadas en baño galvanico para evitar la oxidación. El alto máximo del corte es de 2400 mm. Dos transportadores recubiertos de goma transportan el vidrio en la posición correcta de corte, el cargamento se puede efectuar a la derecha y a la izquierda. Después de haber apoyado el vidrio sobre el transportador, se predispone la medida a cortar. Automáticamente la máquina lleva el vidrio en posición y lo corta. Terminada esta operación, las dos partes del vidrio se separan para permitir al disco diamantado de subir sin estregar el vidrio. La velocidad de corte es variable hasta 2500 mm/min. El corte se efectúa de 0° hasta 45°, mediante el movimiento de las dos columnas donde desliza el disco. Las columnas de acero cromado son la parte más importante de la máquina y garantizan el corte sin vibraciones. El mandril de corte sube y baja por medio de un husillo de bolas con recirculación. El espesor máximo de corte es de 50 mm.

RBB DIAMANTKING 2400

SPECIFICATIONS

Maximum cutting height (length of cut)	2400 mm
Angle cuts	0°-45°
Max. cutting thickness	50 mm
Blade feed speed	up to 2500 mm/min
Blade diameter	350 mm
Installed power	6 kW
Length	5000 mm
Width	1000 mm
Height	3500 mm
Weight	2500 kg

DONNÉES TECHNIQUES

Hauteur maxi de découpe	2400 mm
Possibilités de découpe	0° à 45°
Épaisseur max. de coupe	50 mm
Vitesse d'avance du disque	jusqu'à 2500 mm/min
Diamètre du disque	350 mm
Puissance installée	6 kW
Longueur	5000 mm
Largeur	1000 mm
Hauteur	3500 mm
Poids	2500 kg

TECHNISCHE DATEN

Höchste Schnitthöhe	2400 mm
Schnittmöglichkeiten	von 0° bis 45°
Max. Glasdicke	50 mm
Sägeblatt-Vorschubgeschwindigkeit	bis 2500 mm/min
Sägeblatt-Durchmesser	350 mm
Installierte Leistung	6 kW
Länge	5000 mm
Breite	1000 mm
Höhe	3500 mm
Gewicht	2500 kg

DATOS TÉCNICOS

Alto máximo de corte	2400 mm
Posibilidad de corte	de 0° hasta 45°
Espesor máx. de corte	50 mm
Velocidad de avance del disco	hasta 2500 mm/min
Diámetro del disco	350 mm
Potencia instalada	6 kW
Largo	5000 mm
Ancho	1000 mm
Alto	3500 mm
Peso	2500 kg