

DIAMANTKING 3600/4000

Macchina automatica per il taglio in verticale
dei vetri stratificati e blindati



3350 mm

ALTEZZA DI TAGLIO
3600

4000 mm

ALTEZZA DI TAGLIO
4000

80 mm

SPESSORE MAX.

7,5 kW

POTENZA INSTALLATA

Descrizione

La struttura in acciaio di questa macchina è trattata in bagno galvanico (zincatura) e quindi non è soggetta all'attacco della ruggine. L'altezza utile di taglio è di 3350 mm. oppure di 4000 a seconda del modello. Due trasportatori indipendenti portano la lastra in posizione di taglio, il caricamento può quindi essere fatto sia a destra che a sinistra. La macchina può essere dotata di misurazione automatica con sistema elettronico e lettura a display. Dopo aver posizionato la lastra su uno dei due trasportatori, si predispone la misura da tagliare memorizzandola sul pannello di controllo. In questo modo la lastra si porta automaticamente sulla misura voluta e la macchina inizia a tagliare. Terminata l'operazione, le due parti della lastra vengono automaticamente distaccate di qualche millimetro per permettere al carrello portadisco diamantato di risalire senza possibilità di sfregamenti del disco stesso sul vetro. A questo punto si può procedere immediatamente ad un secondo taglio (già memorizzato), in quanto in pochi secondi la lastra si porta sulla misura voluta. La velocità di taglio è variabile fino ad un max di 2500 mm/min Il taglio può essere a 0°-15°-22,5°-30° e 45° con spostamento automatico delle colonne su cui scorre il carrello portadisco diamantato. Queste colonne di acciaio cromato costituiscono la parte principale della macchina, e garantiscono una discesa senza vibrazioni del carrello portadisco diamantato che è mosso da una vite a ricircolo a sfere. La Diamant King è in grado di tagliare vetri stratificati fino ad uno spessore massimo di 80 mm.

RBB DIAMANTKING 3600/4000

Dati tecnici

Altezza massima di taglio	3350 / 4000 mm
Possibilità di taglio	0°-15°-22,5°-30°-45°
Spessore max. di taglio	80 mm
Velocità avanzamento disco	fino a 2500 mm/min
Diametro del disco	400 mm
Potenza installata	7,5 kW

Lunghezza	6200 / 8000 mm
Larghezza	1700 mm
Altezza	4660 / 5240 mm
Peso	3500 / 3900 kg
Opzionale	sistema elettronico di misura con lettura digitale

RBB DIAMANTKING 3600/4000

EN Automatic laminated glass cutting machine

The Diamantking is designed to cut glass sheets in the vertical position, to minimize floor space. The cutting speed is variable from 0 to 2500 mm/min. All metallic parts on the machine have been electroplated to prevent rust. The glass rests on two rubber coated conveyor belts located at the bottom of the tubular metal frame that supports the glass. One of the conveyor belts is located to the left and one to the right of the diamond cutting saw, and the belts can feed the glass in either direction, as required. After positioning the glass sheet on the conveyor and setting the size to be cut on the digital measurement system, the machine will automatically cut the glass. A digital readout can be provided. After a cut is made, the two pieces are automatically separated so that the diamond saw can be raised to the top of its columns without rubbing the glass. The machine then begins its next cycle to automatically cut the next pieces of glass, per the preset size. The cutting station is the heart of the Diamantking, and it consists of two tubular ground and chrome plated columns on which the saw table rides. The saw table is raised to the top of the columns by a ball screw. The very rugged design of the columns and saw table guarantee that the cuts are made without vibrations. One of the unique features of the Diamantking is that the saw blade can be placed at an angle to the glass, by moving the supporting columns. Glass cuts of 0°-15°-22,5°-30° and 45° degrees can be made automatically. The maximum thickness of cut is 80 mm.

FR Machine verticale pour le tronçonnage des verres feuilletés, verres épais, verres armés

Cette machine est réalisée en acier zingué qui la protège de la rouille. La hauteur utile de coupe est de 3350 ou 4000 selon le modèle. Deux transporteurs indépendants positionnent le volume pour la découpe. Le chargement s'effectue soit par la droite, soit par la gauche. La machine est munie d'un dispositif de mesure automatique avec système électronique et lecture digitale. Après avoir positionné le volume sur un transporteur on affiche les cotes de découpe à partir du pupitre de contrôle. Cette opération positionne automatiquement le volume et déclenche la découpe. Quand l'opération est terminée les deux parties du volume s'écartent automatiquement de quelques mm. pour permettre la remontée du chariot porte-disque diamanté sans risque de frottement du disque sur les volumes. On peut procéder alors à une autre découpe car le volume se positionne automatiquement sur la nouvelle mesure. La vitesse de découpe est variable jusqu'à 2500 mm/min. maximum. Il existe cinq angles de coupe: 0°-15°-22,5°-30° et 45° les colonnes porte- chariot se positionnant automatiquement sur une de ces positions. Ces colonnes, en acier chromé, sont l'élément essentiel de la machine. Elles garantissent une descente sans aucune vibration du chariot porte- disque qui est actionné par une vis à recirculation de billes.

DE Automatische Verbund- und Panzerglasschneidmaschine

Die Stahlteile dieser Maschine sind elektro-galvanisiert (galvanische Verzinkung) und werden vom Rost keinesfalls angegriffen. Die Schnitthöhe ist von 3350 oder 4000 mm. nach dem Modell. Die Glasscheibe wird durch zwei unabhängige Förderern zum Schneideinstellung gebracht, und deswegen kann die Glasscheibe rechte oder links geladen werden. Die Maschine kann mit einer elektronischen Messeinrichtung mit digitalen Ablesung ausgerüstet sein. Nach der Einsetzung der Scheibe auf dem Förderer, wird die Schnittgröße auf dem Kontrollfeld eingestellt. So dass geht die Scheibe automatisch in die gewünschte Größe und fängt die Maschine zum schneiden an. Nachher die zwei Teile der Scheibe trennen sich automatisch von einigen millimetern um den Rücklauf der Wagen mit Diamantscheiben zu erlauben ohne Abrieb der Scheiben auf dem Glas. Jetzt man kann sofort wieder schneiden. Die höchste Schnittgeschwindigkeit ist von 2500 mm/min Es gibt 5 automatischen Schnittstellungen: 0-15-22,5-30-45 Grad, andere Stellungen durch Handsuch mit Verstellung der Wagenhaltersäulen. Diese Säulen aus verchromten Stahl sind den Hauptteil der Maschine und erlauben ein schwingungslosen Ablaufen des Wagens mit Diamantscheibe der durch eine Kugelumlaufspindel bewegt wird. Die höchste Schnittdicke ist von 80 mm.

ES Máquina automática para el corte del vidrio laminado y anti-bala

Esta máquina se compone de una estructura en acero y todas sus partes metálicas están tratadas en baño galvanico para evitar la oxidación. El alto máximo del corte es de 3350 mm. o de 4000 mm. según el modelo, la posición correcta de corte y la carga se puede efectuar desde la derecha y de la izquierda. Después de haber apoyado el vidrio sobre el transportador, se predispone la medida a cortar. Automáticamente la máquina lleva el vidrio a su posición y lo corta. Terminada esta operación, las dos partes del vidrio se separan para permitir al disco diamantado de subir sin estregar el vidrio. La velocidad de corte es variable hasta 2500 mm/min. El corte se efectua a 0°-15°-22,5°-30°-45°, mediante una maniobra en el cuadro de mandos que mueve las dos columnas donde desliza el disco. Las columnas de acero cromado son la parte más importante de la máquina y garantizan el corte sin vibraciones. El mandril de corte sube y baja por medio de un husillo de bolas con recirculación. El espesor máximo de corte es de 80 mm.

RBB DIAMANTKING 3600/4000

SPECIFICATIONS

Maximum cutting height (length of cut)
3350 / 4000 mm

Angle cuts
0°-15°-22,5°-30°-45°

Max. cutting thickness
80 mm

Blade feed speed
up to 2500 mm/min

Blade diameter
400 mm

Installed power
7,5 kW

Length
6200 / 8000 mm

Width
1700 mm

Height
4660 / 5240 mm

Weight
3500 / 3900 kg

Optional
electronic digital readout

DONNÉES TECHNIQUES

Hauteur maxi de découpe
3350 / 4000 mm

Possibilités de découpe
0°-15°-22,5°-30°-45°

Épaisseur max. de coupe
80 mm

Vitesse d'avance du disque
jusqu'à 2500 mm/min

Diamètre du disque
400 mm

Puissance installée
7,5 kW

Longueur
6200 / 8000 mm

Largeur
1700 mm

Hauteur
4660 / 5240 mm

Poids
3500 / 3900 kg

En option
affichage automatique des mesures avec système électronique

TECHNISCHE DATEN

Höchste Schnitthöhe
3350 / 4000 mm

Schnittmöglichkeiten
0°-15°-22,5°-30°-45°

Max. Glasdicke
80 mm

Sägeblatt-Vorschubgeschwindigkeit
bis 2500 mm/min

Sägeblatt-Durchmesser
400 mm

Installierte Leistung
7,5 kW

Länge
6200 / 8000 mm

Breite
1700 mm

Höhe
4660 / 5240 mm

Gewicht
3500 / 3900 kg

Optional
elektronische Messeinrichtung mit digitaler Ablesung

DATOS TÉCNICOS

Alto máximo de corte
3350 / 4000 mm

Posibilidad de corte
0°-15°-22,5°-30°-45°

Espesor máx. de corte
80 mm

Velocidad de avance del disco
hasta 2500 mm/min

Diámetro del disco
400 mm

Potencia instalada
7,5 kW

Largo
6200 / 8000 mm

Ancho
1700 mm

Alto
4660 / 5240 mm

Peso
3500 / 3900 kg

Opcional
dispositivo automático de medida con visualizador