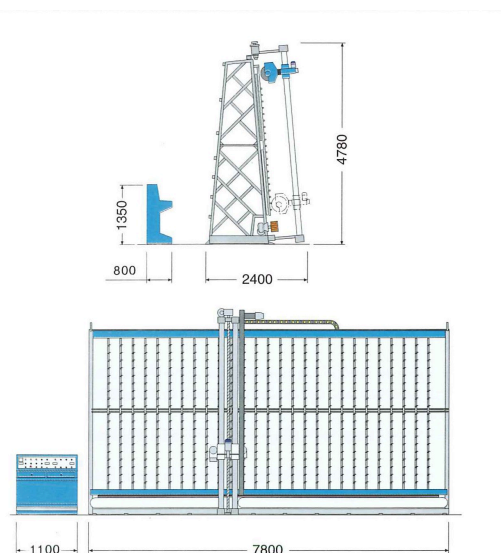


DIAMANTKING 6000

Macchina automatica per il taglio in verticale ed orizzontale dei vetri stratificati e blindati



DIMENSIONI (MM)



3210 mm

TAGLIO VERTICALE

6000 mm

TAGLIO ORIZZONTALE

80 mm

SPESSORE MAX. DI
TAGLIO

7,5 kW

POTENZA INSTALLATA

Descrizione

DIAMANTKING 6000 è una macchina automatica per il taglio in verticale (fino a 3210 mm) ed in orizzontale (fino a 6000 mm) del vetro piano blindato e di forte spessore (fino a 80 mm).

La struttura portante è in acciaio zincato a caldo ed è concepita per eliminare le vibrazioni che potrebbero alterare le qualità del taglio. Due trasportatori gommati indipendenti permettono l'avanzamento della lastra nella posizione di taglio in verticale.

La testa di taglio, posta su una doppia slitta, è mossa da motori a velocità variabile e mediante un attuatore pneumatico, varia la sua posizione da verticale ad orizzontale.

Potente ed affidabile, la macchina è nata per alte velocità di produzione, con caratteristiche di qualità e precisione ad altissimo livello. Il taglio può essere inclinato sullo spessore mediante spostamento automatico delle colonne su cui scorre il carrello portadisco, visualizzando la rotazione di grado in grado, fino a 45°.

Il movimento trasversale della testa di taglio permette alla lama di scostarsi dal vetro al termine del taglio, accelerando, così, i tempi di ritorno in posizione.

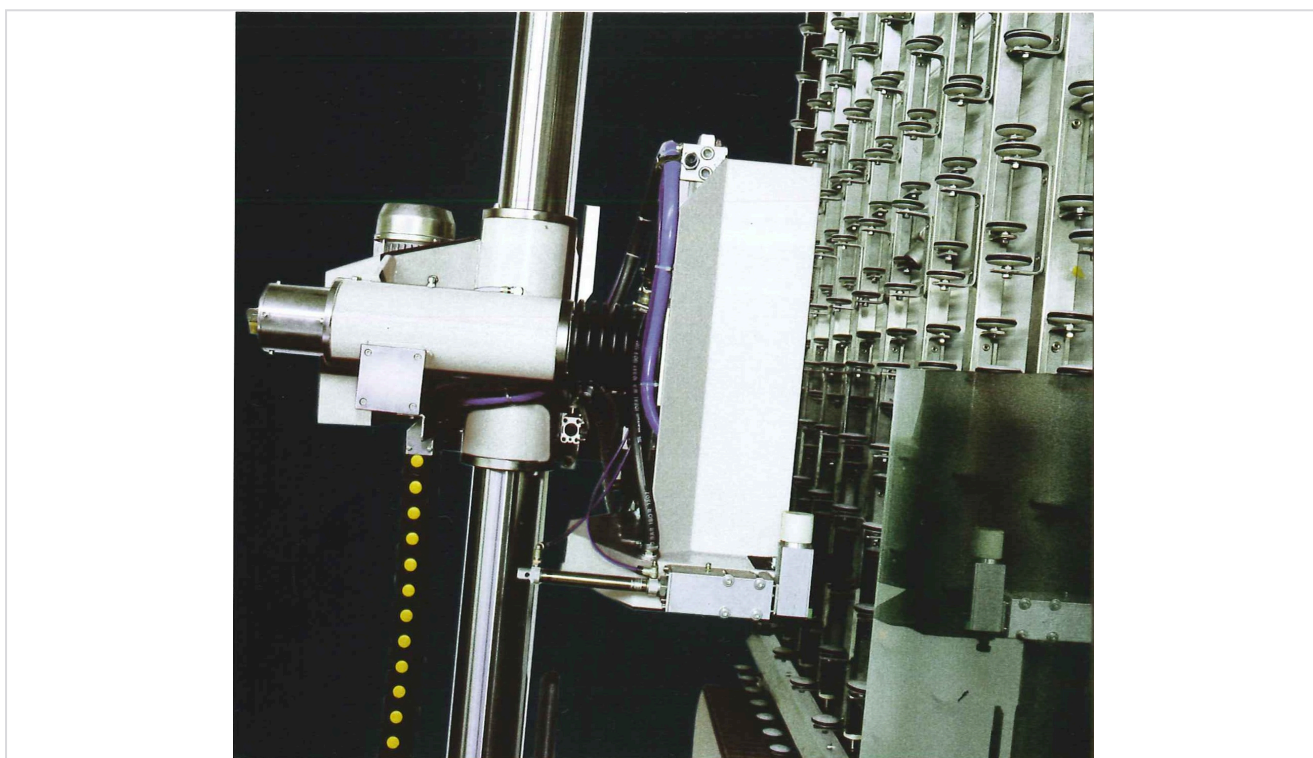
Tutte le misure sono visualizzate elettronicamente e l'impianto è gestito da PLC.

RBB DIAMANTKING 6000

Dati tecnici

Taglio verticale	3210 mm
Taglio orizzontale	6000 mm
Altezza taglio orizzontale	3210 mm
Spessore max. di taglio	80 mm
Velocità avanzamento disco	0÷8 m/min

Potenza installata	7,5 kW
Diametro del disco	400 mm
Pressione aria	6 atm
Peso	5000 kg
Opzionale	attrezzatura goniometrica per tagli inclinati



RBB DIAMANTKING 6000

EN Automatic machine for vertical and horizontal cutting of thick bulletproof flat glass

DIAMANTKING 6000 is an automatic machine for vertical (up to 3210 mm) and horizontal (up to 6000 mm) cutting of thick (up to 80 mm) bulletproof flat glass.

Its bearing structure is of hot-galvanized steel and it has been designed in order to eliminate any vibrations which could affect cutting quality. The plate feeding to the vertical cutting position is made through two independent rubber conveyors.

The cutting head, placed on a double slide, is driven by variable speed motors, and its position, from vertical to horizontal, is changed by means of a pneumatic actuator.

Powerful and reliable, this machine has been designed for high production speeds, with top level accuracy and quality features. The cut can be inclined on the thickness by automatically moving the columns on which the disk-holding carriage slides. The rotation can be displayed, degree by degree, up to 45°.

The transversal movement of the cutting head allows the blade to move away from the glass when the cut is completed, thus reducing the return time to the starting position.

All the measures are displayed electronically and the system is controlled by a PLC.

FR Machine automatique pour couper en vertical et en horizontal des feuilles de verre de fortes épaisseurs à l'épreuve des projectiles

DIAMANTKING 6000 est une machine automatique pour couper en vertical (jusqu'à 3210 mm) et en horizontal (jusqu'à 6000 mm) des feuilles de verre de fortes épaisseurs à l'épreuve des projectiles (jusqu'à 80 mm).

La structure porteuse est en acier zingué à chaud et a été conçue de manière à éliminer les vibrations qui pourraient se répercuter négativement sur la qualité de la coupe. Deux transporteurs caoutchoutés indépendants font avancer la feuille de verre dans la position de coupe vertical.

La tête de coupe, placée sur une double table d'avance, est entraînée par des moteurs à vitesse variable et peut passer de la position verticale à la position horizontale grâce à un dispositif d'entraînement pneumatique.

Il s'agit d'une machine puissante et fiable, conçue pour répondre à une cadence de production élevée, qui garantit des performances de très haut niveau quant à la qualité et la précision. Le déplacement automatique des colonnes de glissement du chariot porte-disque permet d'incliner la coupe en correspondance de l'épaisseur; la rotation est affichée degré par degré jusqu'à 45°.

Le mouvement transversal de la tête de coupe permet à la lame de s'éloigner du verre à la fin des opérations de coupe, ce qui rend plus rapide le temps de retour en position.

Toutes les cotes sont affichées électroniquement et l'installation est gérée par PLC.

DE Automatische Panzerglas-Säge für Vertikalschnitte und Horizontalschnitte für Glasstärken

DIAMANTKING 6000 - die automatische Panzerglas-Säge für Vertikalschnitte bis 3210 mm und Horizontalschnitte bis 6000 mm für Glasstärken bis 80 mm.

Der stabile, feuerverzinkte Stahlrahmen überträgt keine Schwingungen, die die Schnittgüte beeinträchtigen könnten. Zwei voneinander unabhängige (gummierte) Transportbänder bringen das Glas in die Vertikal-Schnitt-Position.

Der auf einem Doppelschlitten montierte Sägekopf wird von drehzahlregelbaren Motoren bewegt. Mittels Druckluftzylinder wird der Sägekopf in die jeweils gewünschte horizontale/vertikale Position gedreht.

Diamantking 6000 ist eine leistungsstarke und zuverlässige Panzerglas-Säge für hohe Produktionsgeschwindigkeiten. Bearbeitungsgüte und Genauigkeit sind absolut Spitze. Durch automatisches Verstellen der Sägekopf-Führungssäulen kann der Schnitt auch schräg ausgeführt werden. Die Schwenkbewegung wird bis 45° gradweise angezeigt.

Nach dem Trennvorgang ermöglicht eine Sägekopf-Querverschiebung das Herausfahren des Sägeblatts zwischen den Scheiben. Dadurch wird das Zurückfahren in die Grundstellung beschleunigt.

Alle Maße werden elektronisch angezeigt, da die Anlage mit einer SPS (selbst programmierbaren Steuerung) ausgerüstet ist.

ES Máquina automática para el corte en vertical y horizontal del vidrio plano blindado y de grueso espesor

DIAMANTKING 6000 es una máquina automática para el corte en vertical (hasta 3210 mm) y horizontal (hasta 6000 mm) del vidrio plano blindado y de grueso espesor (hasta 80 mm).

La estructura de soporte es en acero galvanizado en caliente y está creada para eliminar las vibraciones que podrían afectar a la calidad del corte. Dos transportadores forrados de goma independientes permiten el avance de la hoja hacia la posición de corte en vertical.

La cabeza de corte, situada sobre una doble corredera, está gobernada por motores de velocidad variable y, mediante un actuador neumático, varía su posición de vertical a horizontal.

Potente y fiable, la máquina ha nacido para altas velocidades de producción, con características de calidad y precisión de altísimo nivel. El corte puede ser inclinado sobre el espesor mediante desplazamiento automático de las columnas sobre las cuales se desliza el carro portadisco, visualizando la rotación de grado en grado, hasta 45°.

El movimiento transversal de la cabeza de corte permite a la hoja alejarse del vidrio al finalizar el corte, acelerando así los tiempos de retroceso a la posición de partida.

Todas las medidas están visualizadas electrónicamente y la instalación viene gestionada mediante PLC.

RBB DIAMANTKING 6000

SPECIFICATIONS

Vertical cut 3210 mm
Horizontal cut 6000 mm
Horizontal cut height 3210 mm
Max. cutting thickness 80 mm
Blade feed speed 0÷8 m/min
Installed power 7,5 kW
Blade diameter 400 mm
Compressed air 6 atm
Weight 5000 kg
Optional angle cutting attachment

DONNÉES TECHNIQUES

Coupe verticale 3210 mm
Coupe horizontale 6000 mm
Hauteur coupe horizontale 3210 mm
Épaisseur max. de coupe 80 mm
Vitesse d'avance du disque 0÷8 m/min
Puissance installée 7,5 kW
Diamètre du disque 400 mm
Air comprimé 6 atm
Poids 5000 kg
En option dispositif goniométrique pour les coupes inclinées

TECHNISCHE DATEN

Vertikalschnitt 3210 mm
Horizontalschnitt 6000 mm
Waagerechte Schnitthöhe 3210 mm
Max. Glasdicke 80 mm
Sägeblatt- Vorschubgeschwindigkeit 0÷8 m/min
Installierte Leistung 7,5 kW
Sägeblatt-Durchmesser 400 mm
Druckluft 6 atm
Gewicht 5000 kg
Optional einstellbare Schrägschnitt- Vorrichtung (z. B. Dreieck, Rhombus)

DATOS TÉCNICOS

Corte vertical 3210 mm
Corte horizontal 6000 mm
Altura corte horizontal 3210 mm
Espesor máx. de corte 80 mm
Velocidad de avance del disco 0÷8 m/min
Potencia instalada 7,5 kW
Diámetro del disco 400 mm
Aire comprimido 6 atm
Peso 5000 kg
Opcional equipo goniométrico para cortes inclinados